

Fehlersuchhinweise: Eckenfinisher

MERKMAL	MÖGLICHES PROBLEM		LÖSUNG	
Der Eckenfinisher hinterlässt Kanten.	Mit dem Handgriff oder dem Eckenapplikator wird kein gleichmäßiger und zentraler Druck auf den Eckenfinisher ausgeübt.		Stellen Sie sicher, dass der Eckenfinisher- oder der Eckenapplikatorgriff rechtwinklig zur Innenecke positioniert wird. Üben Sie gleichmäßigen und konstanten Druck auf beide Seiten der Innenecke aus, während das Werkzeug über die Verbindung bewegt wird.	
	Die Klingen sind verschlissen oder dejustiert.		Klingen richtig einstellen oder neue anbringen. Wir empfehlen, dies durch ein autorisiertes Reparaturzentrum vornehmen zu lassen.	ТареТесh РРОИЗВОИМ, БРИМИ, РИСИВНО ТОСЬ.
	Während des Tapingverfahrens wurde das Bewehrungsband mit dem Eckenroller nicht richtig eingebettet.		Beginnend in der Mitte der Eckenverbindung die Ecken mit dem Eckenroller richtig abrollen. Genug Druck ausüben, um überschüssige Fugenmasse von hinter dem Bewehrungsband herauszudrücken.	1
	Es wurde zu viel Druck auf den Eckenfinisher ausgeübt.		Während des Taping- oder Finishingverfahrens mäßigen aber konstanten Druck auf den Eckenfinisher ausüben. Zu viel Druck auf den Eckenfinisher zieht in der Innenecke die meiste Fugenmasse vom Bewehrungsband ab.	
	Die Klingenandruckfeder wurde so eingestellt, dass mehr als eine Feder eingreift (nur 48TT und 48XTT).		Klingenandruckfeder am Federeinstellarm einstellen. Durch die Einstellung des Federeinstellarms auf den Eingriff von nur einer Feder hinterlässt der einstellbare Eckenfinisher mehr Fugenmasse auf der Innenecke.	
Am Übergang der Innenecke bleibt überschüssige Fugenmasse zurück.	Der Bediener zieht den Eckenfinisher am Übergang der Innenecke sofort von der Wand ab.		Mit einer schwungvollen Bewegung den Eckenfinisher aus der Innenecke abziehen. Bei dieser Bewegung entsteht der kleinstmögliche Überlappungsfleck, was weniger Abschleif- und Ausbesserungsarbeiten bedeutet.	
Auf der endbearbeiteten Innenecke befinden sich Kratzer und Ablagerungen.	An Klingen oder Gleitschienen haftet trockene Fugenmasse oder Ablagerungen.	08750	Ablagerungen und gegebenenfalls trockene Fugenmasse von den Klingen oder Gleitschienen entfernen. Das Werkzeug feucht halten, indem es bei Nichtgebrauch in einen Eimer mit Wasser gelegt wird. Am Ende eines jeden Tages reinigen und schmieren.	